(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle

Bureau international



(43) Date de la publication internationale 17 avril 2003 (17.04.2003)

PCT

(10) Numéro de publication internationale WO 03/030701 A1

- (51) Classification internationale des brevets7: A47K 7/03
- (21) Numéro de la demande internationale :

PCT/FR02/03430

- (22) Date de dépôt international: 9 octobre 2002 (09.10.2002)
- (25) Langue de dépôt :

français

(26) Langue de publication :

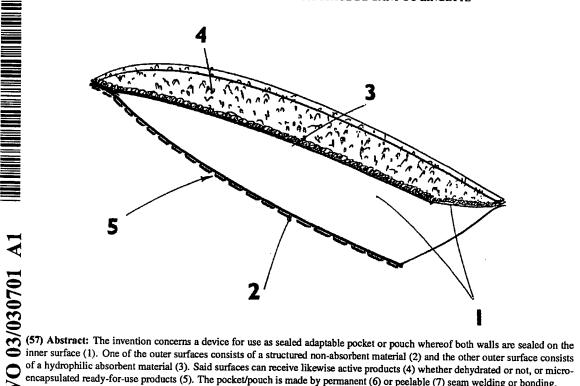
français

- (30) Données relatives à la priorité : 01/13141 12 octobre 2001 (12.10.2001)
- (71) Déposants et
- (72) Inventeurs: DURET, Amaury [FR/FR]; 2, allée Jean de La Bruyère, F-94000 Créteil (FR). DUFOUR, Roland [FR/FR]; 4 bis, avenue du Pdt. Wilson, F-94340 Joinville-le-Pont (FR).

- (74) Représentant commun: DURET, Amaury; 2, allée Jean de La Bruyère, F-94000 Créteil (FR).
- (81) États désignés (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) États désignés (régional): brevet ARIPO (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), brevet eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), brevet européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, SK, TR), brevet

[Suite sur la page suivante]

- (54) Title: MIXED MATERIAL POCKET OR POUCHES FOR USE AS GLOVES OR WIPE
- (54) Titre : POCHE OU POCHETTE EN MATERIAUX MIXTE A USAGE DE GANT OU LINGETTE



encapsulated ready-for-use products (5). The pocket/pouch is made by permanent (6) or peelable (7) seam welding or bonding.

[Suite sur la page suivante]



OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Déclaration en vertu de la règle 4.17 :

 relative à la qualité d'inventeur (règle 4.17.iv)) pour US seulement

Publiée :

avec rapport de recherche internationale

 avant l'expiration du délai prévu pour la modification des revendications, sera republiée si des modifications sont recues

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

Poche ou pochette en matériaux mixte à usage de gant ou lingette

La présente invention concerne un dispositif destiné a être utilisé comme poche ou pochette évolutive étanche dont les deux parois sont étanches sur leur face interne.

L'une des faces extérieure est composée d'une matière non absorbante et structurée, pouvant ou non être rendue hydrophile par traitement temporaire L'autre face extérieure est composée d'une matière absorbante hydrophile. Sur l'une ou les deux faces extérieures, on peut ou non déposer un produit actif par exemple déshydraté ou non, ou microcapsulé, prêt à l'emploi. Les poches ou pochettes destinées à être utilisées comme gant ou lingette supports de produits actifs, sont traditionnellement réalisées avec des matériaux identiques sur les deux faces, et n'autorisant pas d'actions combinées du type produit actif sur une face et l'autre face servant à l'essuyage ou au rinçage, ou la combinaison ou chacune des faces est imprégnée de produits spécifiques à action complémentaire.

15 Il est connu dans ce domaine des brevets Français 9914419 et 0016561 des présents demandeurs de dispositifs réalisés avec des matériaux solidaires imprégnés et utilisables après retournement, ou de poche comprenant une face active absorbante, ou non, opposée à une face hydrophobe.

Le problème posé est le suivant :

5

10

20 Employer une technique de fabrication autorisant la liaison de matériaux composites dont les deux parois sont étanches sur leur face interne, et dont l'une des faces extérieures est composée d'une matière permettant l'imprégnation d'un minimum de produit actif en microcapsules, ou de

WO 03/030701 PCT/FR02/03430

produit actif déshydraté ou non, prêt à l'emploi et, qui après hydratation, frottement ou écrasement permettra une restitution presque totale du produit actif, ceci pour satisfaire aux contraintes de coûts et écologiques de pollution. En effet, en associant des matériaux étanches à des matériaux non absorbants et structurés appropriés, on obtient un phénomène de barrage à la migration des produits actifs dans les matériaux et dans la poche interne, libérant ainsi tout le produit actif sur la surface mise en contact avec lui.

5

10

20

Ces produits actifs prêts à l'emploi, restent en surface sur les matériaux hydrophobe, et il suffit d'une simple action d'hydratation, de frottement, pour obtenir une activation des produits actifs sur la surface traitée.

L'autre face externe est composée d'une matière absorbante hydrophile, ayant pour objectif principal de réaliser un effet de produit éponge efficace pour le rinçage, l'essuyage ou l'absorption des liquides ou des produits actifs à utiliser en grande quantité.

Les matériaux non absorbants et structurés peuvent avoir, soit un rôle de réactivation des produits actifs déposés ou non sur la face absorbante, ou un rôle de support de produits additionnels.

Ces produits actifs peuvent être d'ailleurs de nature différente, et de façon non limitative être pulvérisés ou microencapsulés sur les faces extérieures des matériaux, et peuvent avoir des actions complémentaires suivant la finalité du résultat que l'on désire obtenir.

Suivant leur utilisation, les poches ou pochettes seront fabriquées avec des dimensions différentes et des formes originales, en adéquation avec cette

WO 03/030701 PCT/FR02/03430

- 3 -

utilisation.

10

La fabrication des poches/pochettes, se fait suivant une technique de soudure ou collage durable ou pelable étanche.

Lorsque la soudure ou collage est durable, on peut obtenir, si celui ci ou celle ci est réalisé sur l'ensemble du périmètre de la poche/pochette, une lingette double face ou bien, si celui ci ou celle ci n'est fait que sur une partie du périmètre, on obtient une poche ou gant, autorisant l'introduction de la main ou des doigts à l'intérieur.

Lorsque la soudure ou collage est durable sur une partie du périmètre de la poche/pochette, et pelable sur le restant de ce périmètre, la pochette lingette pourra avantageusement se transformer en poche ou gant par ouverture du collage ou de la soudure pelable.

Lorsque la soudure ou collage est pelable sur l'ensemble du périmètre de la poche/pochette, on obtient, par séparation complète des deux éléments, deux

15 lingettes à usage séparé.

5

10

15

20

Les dessins illustrent l'invention:

La figure 1 représente en coupe une poche/pochette réalisée par soudures ou collage de façon durable (6) sur une partie du périmètre et sans soudure ou collage sur le reste du périmètre, sur deux matériaux dont les faces internes (1) sont étanches, dont l'un à une face extérieure non absorbante structurée (2 et l'autre une face absorbante (3). La face non absorbante (2) et la face absorbante (3) étant apte à recevoir ou non, indifféremment un produit actif sous forme déshydraté ou non (4) ou sous forme de microcapsules (5). La figure 2 représente une poche/pochette dont les soudure ou collage ont été réalisée de façon durable (6) sur une partie du périmètre et de façon pelable (7) sur le reste de ce périmètre.

La figure 3 représente une poche/pochette dont les soudures ou collage ont été réalisée de façon pelable (7) sur l'ensemble du périmètre.

La figure 4 représente une poche/pochette dont les soudures ou collage ont été réalisée de façon durable (6) sur l'ensemble du périmètre.

Exemples de réalisation et d'utilisations

A partir d'un matériau dont une face est étanche (1) et l'autre non absorbante structurée (2), et d'un autre matériau dont une face est étanche (1) et l'autre absorbante hydrophile (3), les deux matériaux sont assemblés faces étanches (1) en vis à vis par soudure ou collage durable (6) ou pelable (7) selon les

10

utilisations.

Après soudure, ils subissent une découpe adaptée au format désiré.

L'imprégnation ou le dépôt de produits actifs (4) ou microcapsulés (5)

pouvant être réalisé avant soudure ou après sa mise en forme.

- La face extérieure de l'élément non absorbant structuré (2) peut être rendu temporairement hydrophile et apte à recevoir un produit actif (4), l'autre élément ayant sa face extérieure absorbante hydrophile (3).
 - L'élément ayant sa face extérieure absorbante hydrophile (3) est apte à recevoir une plus grande quantité de produit actif (4) prêt à l'emploi, alors que la face extérieure de l'élément non absorbant structuré (2) sert à activer le produit actif (4)
 - La face extérieure de l'élément non absorbant structuré (2) reçoit un produit actif sous forme de microcapsules (5) qui seront activées par frottement ou écrasement, la face extérieure de l'élément absorbant (3) restant neutre.
- La face extérieure de l'élément non absorbant structuré (2) reçoit un produit actif sous forme de microcapsules (5) qui seront activées par frottement ou écrasement, tandis que la face extérieure de l'élément absorbant (3) reçoit un produit actif (4)
- La face extérieure de l'élément non absorbant structuré (2) reçoit un produit

 20 actif (4) prêt à l'emploi, tandis que la face extérieure de l'élément absorbant

 (3) reçoit un produit actif sous forme de microcapsules (5) qui seront

 activées par frottement ou écrasement.

La face extérieure de l'élément non absorbant structuré (2) reçoit un produit actif sous forme de microcapsules (5) activables par frottement ou écrasement, tandis que la face extérieure de l'élément absorbant (3) reçoit un produit actif, de nature généralement différent, également sous forme de microcapsules (5) activables par frottement ou écrasement

La face extérieure de l'élément non absorbant structuré (2) restant neutre, est utilisée comme activateur de l'action d'un produit additionnel, sans l'absorber tandis que la face extérieure de l'élément absorbant (3) reste neutre également.

5

15

20

La poche/pochette peut – être réalisée à l'aide de soudure ou collage durable

(6) sur l'ensemble de son périmètre, de façon à s'en servir comme une lingette

double face.

La poche/pochette peut-être réalisée à l'aide de soudure ou collage durable (6) sur une partie de son périmètre, et sans soudure ou collage sur le reste du périmètre, de façon à s'en servir comme gant ou mini gant par introduction de la main ou des doigts.

La poche/pochette peut être réalisée par soudure ou collage durable (6) sur une partie de son périmètre, et par soudure ou collage pelable (7) sur le reste du périmètre, de façon à pouvoir transformer cette lingette en gant ou mini gant par introduction de la main ou des doigts après ouverture de la partie pelable.

La poche/pochette peut être réalisée par soudure ou collage pelable (7) sur l'ensemble de son périmètre, de façon à ce qu'après séparation complète des

deux éléments, sans efforts ni aide d'outils extérieurs, on puisse s'en servir comme deux lingettes ayant des actions différentes et/ou complémentaires.

REVENDICATIONS

1/ Poche /pochette caractérisée en ce qu'elle comprend une surface interne étanche (1) et une surface externe comprenant deux cotés dont l'un est non absorbant structuré (2) et l'autre absorbant (3)

2/ Poche/pochette selon la revendication 1 caractérisée en ce que le côté non absorbant structuré (2) de la surface extérieure peut être rendu temporairement hydrophile et apte à recevoir un produit actif (4).

3/ Poche/pochette selon la revendication 2 caractérisée en ce que le côté hydrophile de la surface extérieure est apte à recevoir un produit actif (4) prêt à l'emploi, et que le coté non absorbant structuré (2) de la surface extérieure sert à activer le produit actif (4).

5

10

15

20

4/ Poche/pochette, selon l'une des revendications précédentes, caractérisée en ce que le coté non absorbant (2) de la surface extérieure peut recevoir un produit actif sous forme de microcapsules (5) qui seront activées par frottement ou écrasement, et que le coté absorbant (3) de la surface extérieure reste neutre.

5/ Poche/pochette, selon l'une des revendications 1 à 3, caractérisée en ce que le côté non absorbant structuré (2) de la surface extérieure peut recevoir un p produit actif sous forme de micropcapsules (5) qui seront activées par frottement ou écrasement, et que le coté absorbant (3) de la surface extérieure peut recevoir un produit actif (4).

6/ Poche/pochette, selon l'une des revendications 1 à 3, caractérisée en ce que

WO 03/030701 PCT/FR02/03430

. 9 –

le côté non absorbant (2) de la surface extérieure peut recevoir un produit actif (4) prêt à l'emploi, et que le côté absorbant (3) de la surface extérieure peut recevoir un produit actif sous forme de microcapsules (5) qui seront activées par frottement ou écrasement.

- 7/ Poche/pochette, selon l'une des revendications 1 à 3, caractérisée en ce que le coté non absorbant structuré (2) de la surface extérieure peut recevoir un produit actif sous forme de microcapsules (5) et que le coté absorbant (3) de la surface extérieure peut recevoir un produit actif de nature généralement différente, également sous forme de microcapsules (5) activables par frottement ou écrasement.
 - 8/ Poche/pochette, selon l'une des revendications 1 à 3, caractérisée en ce que le côté non absorbant (2) structuré de la surface extérieure reste neutre, étant utilisé comme activateur de l'action d'un produit additionnel, sans l'absorber, et que le côté absorbant (3) de la surface extérieure reste neutre également.
- 9/ Poche/pochette selon une des revendications précédentes, caractérisé en ce que la poche/pochette peut être réalisée à l'aide de soudure ou collage durable (6) sur l'ensemble de son périmètre, de façon à s'en servir comme une lingette double face.
 - 10/ Poche/pochette selon une des revendications précédentes, caractérisé en ce que la poche/pochette peut être réalisée à l'aide de soudure ou collage durable (6) sur une partie de son périmètre, et sans soudure ou collage sur le reste du périmètre, de façon à s'en servir comme gant ou mini-gant par introduction de la main ou des doigts.

20

WO 03/030701 PCT/FR02/03430

- 10 -

5

10

11/ Poche/pochette selon une des revendications précédentes, caractérisé en ce que la poche/pochette peut être réalisée par soudure ou collage durable (6) sur une partie de son périmètre, et par soudure ou collage pelable (7) sur le reste du périmètre, de façon à pouvoir transformer cette lingette en gant ou mini gant par introduction de la main ou des doigts après ouverture de la partie pelable.

12/ Poche/pochette selon une des revendications précédentes, caractérisé en ce que la poche/pochette peut être réalisée par soudure ou collage pelable (7) sur l'ensemble de son périmètre, de façon à ce qu'après séparation complète des deux éléments, sans effort et sans l'aide d'outils extérieurs, on puisse s'en servir comme deux lingettes ayant des actions différentes et complémentaires.

FIG. I

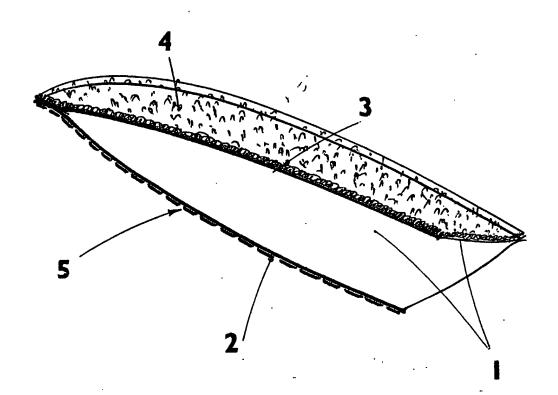


FIG 2

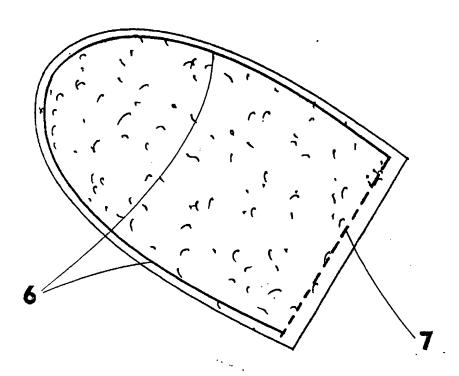


FIG 3

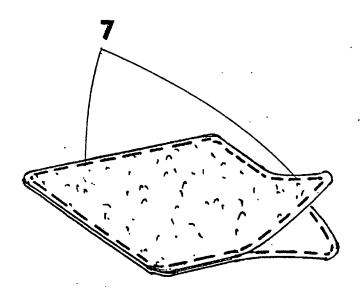
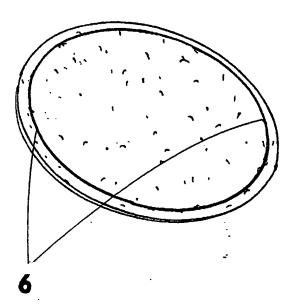


FIG 4



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

		<u></u>	C1/1K 02/03430
A. CLASSIF IPC 7	FICATION OF SUBJECT MATTER A47K7/03		
According to	International Patent Classification (IPC) or to both national classific	ation and IPC	
	SEARCHED		
Minimum do IPC 7	cumentation searched (classification system followed by classification A47K C11D A61M A47L A41D	on symbols)	
Documentat	ion searched other than minimum documentation to the extent that s	such documents are include	d in the fields searched
	ata base consulted during the international search (name of data ba ternal, WPI Data	use and, where practical, so	aarch terms used)
C. DOCUME	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the re	levant passages	Relevant to daim No.
X	WO 01 26499 A (DAVIS JAMES HERBE ;GRUENBACHER DANA PAUL (US); FIE		1-3,10
i	JOE) 19 April 2001 (2001-04-19) page 14, line 29 -page 15, line		
	page 17, line 4 -page 19, line 1 page 21, line 16 - line 31 page 23, line 27 -page 26, line		
	page 29, line 10 -page 31, line page 43, line 11 -page 44, line	25 33	
	page 62, line 26 -page 63, line figures 1-3,11,12,15,16,62	24,	
Υ			4,11
Y	US 6 257 785 B1 (MCGUIRE KENNETH 10 July 2001 (2001-07-10)	•	4
A	column 7, line 33 - line 51; fig	ures	1
		- /	
X Furt	her documents are listed in the continuation of box C.	X Patent family m	embers are listed in annex.
"A" docum	ategories of cited documents: ent defining the general state of the art which is not dered to be of particular relevance document but published on or after the international	or priority date and a cited to understand invention	hed after the international filing date not in conflict with the application but the principle or theory underlying the
filing of "L" docume which		cannot be considere involve an inventive "Y" document of particula	r relevance; the claimed invention of november or cannot be considered to step when the document is taken alone or relevance; the claimed invention
O docum other *P* docum	ent referring to an oral disclosure, use, exhibition or means ent published prior to the international filling date but	document is combin ments, such combin in the art.	d to involve an inventive step when the ed with one or more other such docu- ation being obvious to a person skilled
	han the priority date claimed actual completion of the international search	*&" document member of Date of mailing of the	the same patent ramily e international search report
1	7 February 2003	21/02/20	03
Name and	mailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk	Authorized officer	
	Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Delzor,	F

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Ir ational Application No
PCT/FR 02/03430

	ation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	
Category •	Citation of document, with Indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	FR 2 187 244 A (BODINIER CLAUDE) 18 January 1974 (1974-01-18) the whole document	11
A	the whole accument	1,10
х	FR 1 162 354 A (CARMANTRANT EDOUARD-PAUL) 11 September 1958 (1958-09-11) the whole document	1-3,8,10
A	US 5 562 642 A (SMITH JAMES A ET AL) 8 October 1996 (1996-10-08) the whole document	1,12
		,

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

						1
Patent document alted in search report		Publication date		Patent family member(s)		Publication date
WO 0126499	A	19-04-2001	US	6508602	B1	21-01-2003
NO 0120433	••		AU	1076801		23-04-2001
			AU	1076901	A	23-04-2001
			AU	1331101	A	23-04-2001
			AU	7877300	A	23-04-2001
			AU	8006100	Α	23-04-2001
			AU	8006200	Α	23-04-2001
			AÜ	8006300	Α	23-04-2001
			BR	0014582	A	20-08-2002
			BR	0014592	A	02-07-2002
			BR	0014852	A	02 - 07-2002
			BR	0014854	A	02-07-2002
			BR	0014855	Α	24-09-2002
			CN	1378433	T	06-11-2002
			CN	1387409	T	25-12-2002
			CN	1391525	T	15-01-2003
			CZ	20021233	A3	14-08-2002
			EP	1217931	A1	03-07-2002
			EP	1217914	A1	03-07-2002
			EP	1217932	A1	03-07-2002
			EP	1218485	A1	03-07-2002
			EP	1217934	A1	03-07-2002
			EP	1218261	A1	03-07-2002
			EP	1217933	A1	03-07-2002
			TR	200200923	T2	21-08-2002
			TR	200201692	T2	21-11-2002
			WO	0126499	A1	19-04-2001
			WO	0126527	A1	19-04-2001
			WO	0126528	A1	19-04-2001
			WO	0126530		19-04-2001
			WO	0126529	A1	19-04-2001
			WO	0126994	A1	19-04-2001
			WO	0127239		19-04-2001
			US	2002017310	A1	14-02 - 2002
US 6257785	B1	10-07-2001	AU	6620800		05-03-2001
			EP	1210056		05-06-2002
			WO	0110567	A2	15-02-2001
FR 2187244	Α	18-01-1974	FR	2187244	A1	18-01-1974
FR 1162354	A	11-09-1958	NONE			~~~~~~~
US 5562642	Α	08-10-1996	US	5417674		23-05-1995
			US	5254109		19-10-1993 23-06-1994
			WO	9413353		

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

	OCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS Identification des documents cités, avec,le cas échéant, l'indicationdes passages pertinents	no. des revendications visées
atégorie 1	Identification des documents cites, avec, le cas échéant, l'indicationdes passages partificités	THE USS ESTOTICION TO TISSES
1	FR 2 187 244 A (BODINIER CLAUDE) 18 janvier 1974 (1974-01-18) le document en entier	11
4	To documents on account	1,10
(FR 1 162 354 A (CARMANTRANT EDOUARD-PAUL) 11 septembre 1958 (1958-09-11) le document en entier	1-3,8,10
	US 5 562 642 A (SMITH JAMES A ET AL) 8 octobre 1996 (1996-10-08) le document en entier	1,12

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Document brevet cité I rapport de recherche	Ì	Date de publication		Membre(s) de la famille de brevet(s)		Date de publication
WO 0126499	A	19-04-2001	US	6508602	B1	21-01-2003
			AU	1076801		23-04-2001
			AU	1076901		23-04-2001
			AU	1331101		23-04-2001
			AU	7877300		23-04-2001
			ΑU	8006100		23-04-2001
			AU	8006200		23-04-2001
			AU	8006300		23-04-2001
			BR	0014582		20-08-2002
			BR	0014592		02-07-2002
			BR	0014852		02-07-2002
			BR	0014854		02-07-2002
			BR	0014855		24-09-2002
			CN		T	06-11-2002
			CN		T	25-12-2002
			CN	1391525		15-01-2003
			CZ	20021233		14-08-2002
			EP	1217931		03-07-2002
			EP	1217914		03-07-2002
			EP	1217932		03-07-2002
			EP	1218485		03-07-2002
			EP	1217934		03-07-2002
			EP	1218261		03-07-2002
			EΡ	1217933		03-07-2002
			TR	200200923		21-08-2002
			TR	200201692		21-11-2002
			WO	0126499		19-04-2001
			WO	0126527		19-04-2001
			WO	0126528		19-04-2001
			WO	0126530		19-04-2001
			WO	0126529		19-04-2001
			WO	0126994		19-04-2001
			WO	0127239		19-04-2001
			US	2002017310	A1	14-02-2002
US 6257785	B1	10-07-2001	AU	6620800	A	05-03-2001
			EP	1210056		05-06-2002
			WO	0110567	A2	15-02-2001
FR 2187244	A	18-01-1974	FR	2187244	A1	18-01-1974
FR 1162354	A	11-09-1958	AUCI	JN		
US 5562642	Α	08-10-1996	US	5417674		23-05-1995
			US	5254109		19-10-1993
				9413353		23-06-1994